



Amtsblatt der STADT **A**HLEN



Ahlen, den 21. März 2025

Jahrgang 2025 / Nummer: 12

Laufende Nummer	Bezeichnung
1	Einladung zur Sitzung des Rates der Stadt Ahlen am Montag, den 31.03.2025
2	Verkündung der Ordnungsbehördlichen Verordnung über das Offenhalten von Verkaufsstellen an Sonntagen in der Stadt Ahlen vom 17.12.2018 in der Fassung der 3. Änderung vom 17.03.2025

Herausgeber:

Stadt Ahlen

Der Bürgermeister

Westenmauer 10

59227 Ahlen

Das Amtsblatt der Stadt Ahlen erscheint nach Bedarf.

Unter www.ahlen.de/Start/Verwaltung/Amtsblatt kann das Amtsblatt der Stadt Ahlen als PDF-Datei abgerufen werden. Ein E-Mail Newsletter kann kostenlos unter amtsblatt@stadt.ahlen.de beantragt werden (Jahresabonnement oder Einzelexemplar).

Kontakt: Stadt Ahlen – FB 1.1. Organisation und Ratsangelegenheiten, Öffentlichkeitservice

Tel.: + 49 2382 59-0

FAX: + 49 2382 59 465

Email: amtsblatt@stadt.ahlen.de

Internet: www.ahlen.de

Öffentliche Bekanntmachung

Es findet eine Sitzung des Rates der Stadt Ahlen am Montag, 31.03.2025 um 17:00 Uhr, im Ratssaal des Rathauses, Westenmauer 10, 59227 Ahlen statt. Die Bürgerschaft ist zum öffentlichen Teil herzlich eingeladen.

Tagesordnung:

Öffentlicher Teil

- 1 Umbesetzung im Jugendhilfeausschuss hier: VO/1715/2025
Jugendamtselternbeirat
- 2 Umstellung der Finanzierung einer VO/1727/2025
Klärschlammverbrennungsanlage durch die
Klärschlammverwertung Buchenhofen GmbH von
20 % Eigen- und 80 % Fremdfinanzierung auf
100 % Eigenfinanzierung
- 3 Bestellung eines weiteren stellvertretenden Leiter VO/1714/2025
der Feuerwehr Ahlen
- 4 14. Änderung der Satzung zur Erhebung und zur VO/1682/2025
Höhe von Elternbeiträgen für die
Inanspruchnahme von Kindertageseinrichtungen,
Angeboten der Offenen Ganztagschule im
Primarbereich und Betreuung in
Kindertagespflege (Elternbeitragssatzung)
- 5 Ablehnung der Bezahlkarte für VO/1711/2025
Asylbewerberleistungen
- 6 Hausärztliche Versorgungslage in Ahlen. Beratung VO/1733/2025
der Anträge der FWG Ahlen e.V. „Errichtung eines
medizinischen Versorgungszentrums (MVZ) in
Ahlen in Absprache mit der Kassenärztlichen
Vereinigung“ und des Bündnis 90/Die Grünen
„Gründung eines Kommunalen Medizinischen
Versorgungszentrums“.
- 7 Antrag der Fraktion Bündnis 90/Die Grünen vom VO/1506/2024-2
28.08.2024
hier: Gründung eines Klimanetzwerkes

- | | | |
|------|---|----------------|
| 8 | Antrag der FDP-Fraktion vom 16.09.2024
hier: Förderung von Begrünung in Ahlen | VO/1530/2024-1 |
| 9 | Klimaanpassungspolitisches Aktivitätenprogramm (KAP) im Rahmen des European Climate Adaptation Award (eca)-Prozesses | VO/1742/2025 |
| 10 | Antrag der Fraktion Bündnis 90/Die Grünen vom 18.01.2021
hier: Einrichtung einer Fahrradzone | VO/0172/2021-1 |
| 11 | Ehrenamtlicher Beauftragter für Denkmalpflege | VO/1722/2025 |
| 12 | Jährlicher Zuschuss für den katholischen Friedhof der Pfarrgemeinde St. Pankratius Vorhelm | VO/1721/2025 |
| 13 | Neubau oder Sanierung des Brückenbauwerkes über die Werse an der Robert-Koch-Straße | VO/1747/2025 |
| 14 | Optimierung der Sporthallensituation am Städtischen Gymnasium | VO/1670/2025-1 |
| 15 | Wersesstadion: Laufende und weitere Baumaßnahmen | VO/1745/2025 |
| 16 | Anträge zum Haushalt 2025 | |
| 16.1 | Antrag des Caritasverbandes für Ahlen, Drensteinfurt und Sendenhorst e.V. „Migrationsberatung für Erwachsene (MBE) sichern. Zuschussantrag für den Haushalt 2025“ | VO/1578/2024-1 |
| 16.2 | Antrag der Arbeiterwohlfahrt Ruhr-Lippe-Ems auf "Förderung der Migrationsberatung für Erwachsene" | VO/1640/2025 |
| 16.3 | Antrag der Frauenberatungsstelle "Frauen helfen Frauen Beckum e.V." auf "finanzielle Unterstützung zur Fortführung der Außensprechstunde in Ahlen für das Jahr 2025" | VO/1591/2024-1 |
| 16.4 | Antrag des Arbeitskreises Jugend- und Drogenberatung im Kreis Warendorf e.V. für "Aufsuchende Soziale Arbeit am "BÜZ-Parkplatz" und umgebenden öffentlichen Raum in der Stadt Ahlen." | VO/1642/2025 |
| 16.5 | Antrag der Innosozial gGmbH zum "Psychosozialen Traumzentrum für Flüchtlinge Ahlen" | VO/1645/2025 |

- 16.6 Antrag des "Forums gegen Armut e.V." zur Fortführung der Förderung des "Familien- und Gesundheitstreffs" VO/1588/2024-1
- 16.7 Antrag des Caritasverbandes für Ahlen, Drensteinfurt und Sendenhorst e.V. "Soziale Prävention // notwendig wie selten zuvor. Verstetigung der Maßnahme "Soziale Prävention und Beratung in der Jugendarztpraxis." VO/1579/2024-1
- 16.8 Antrag des Vereins "Keiner geht verloren e.V." auf "Unterstützung des Ausbildungsprojektes des kgv "Fit für die Zukunft" für die Jahre 2024 - 2027" VO/1643/2025
- 16.9 Antrag der Aidshilfe Ahlen e.V. auf "Übernahme der Mietkosten für die Beratungsräume der Aidshilfe Ahlen e.V., Beratungsstelle für den Kreis Warendorf VO/1641/2025
- 16.10 Anträge an den Haushalt der Stadt Ahlen für das Jahr 2025 VO/1656/2025
hier: Zentralrendantur der Kath. Kirchengemeinden im Dekanat Ahlen-Beckum/Kath. Kirchengemeinde St. Pankratius
- 16.11 Antrag an den Haushalt der Stadt Ahlen für das Jahr 2025 VO/1657/2025
hier: Förderverein Alte Schule Tönnishäuschen (FAST) e. V.
- 16.12 Antrag an den Haushalt der Stadt Ahlen für das Jahr 2025 VO/1671/2025
hier: Trägerverein Schullandheim Winterberg e.V. Antrag auf Bezuschussung der Vereinsarbeit für Investitionen und erforderliche Grundsanierungen am Gebäudebestand in Höhe von 30.000 €
- 16.13 Antrag an den Haushalt der Stadt Ahlen für das Jahr 2025 VO/1688/2025
hier: Stadtsportverband Ahlen e. V. (SSV Ahlen e. V.) vom 27. November 2024/Erstattung der Gebäudeversicherungskosten für vereinseigene Anlagen

- 16.14 Antrag an den Haushalt der Stadt Ahlen für das Jahr 2025 VO/1689/2025
hier: Stadtsportverband Ahlen e. V. (SSV Ahlen e. V.) vom 27. November 2024/Zuschuss für das Sportarchiv
- 16.15 Antrag der Innosozial GmbH "Ahlen zeigt Flagge - Fest der Kulturen" 2025 VO/1731/2025-1
- 16.16 Antrag der SPD-Fraktion vom 14.02.2025 zum Haushalt VO/1724/2025-1
hier: Verlängerung der Schulsozialarbeit an den Ahleener Schulen bis 2026
- 16.17 Antrag der CDU-Fraktion vom 17.02.2025 zum Haushalt VO/1725/2025-1
hier: Wiedereinführung der allgemeinen Wiederbesetzungssperre
- 17 Stellenplan 2025 VO/1632/2024-1
- 18 Haushaltsplan / Haushaltssatzung 2025 VO/1709/2025
- 19 Bebauungsplan Nr. 10.1 "Wohnbebauung Königsberger Straße" VO/1729/2025
hier:
1. Beschluss über die während der Beteiligungen gem. § 4 Baugesetzbuch (BauGB) und im Rahmen der Abstimmung zur landesplanerischen Anpassung an die Ziele der Raumordnung gem. § 34 Landesplanungsgesetz (LPlG) eingegangenen Stellungnahmen
2. Satzungsbeschluss gem. § 10 (1) Baugesetzbuch (BauGB)
- 20 Leitfaden zur Steuerung von Photovoltaik-Freiflächenanlagen im Stadtgebiet VO/1740/2025
Hier: Beschluss zur Beteiligung der Träger öffentlicher Belange
- 21 Anträge und Anfragen
- 21.1 Antrag der SPD-Fraktion vom 11.02.2025 VO/1710/2025
hier: Einführung einer bedarfsorientierten Straßenreinigung zur Stadtbildpflege
- 21.2 Antrag der BB/RF2020-Fraktion vom 19.02.2025 VO/1726/2025
hier: Marienplatz/Mariengarten

- | | | |
|------|--|--------------|
| 21.3 | Antrag der SPD-Fraktion vom 25.02.2025
hier: Neuerstellung eines
Wohnbauflächenzielkonzeptes | VO/1735/2025 |
| 21.4 | Anfrage der FWG-Fraktion vom 09.03.2025
hier: Neuanpflanzung von Kirschlorbeer auf dem
Westfriedhof | VO/1749/2025 |
| 21.5 | Anfrage der SPD-Fraktion vom 11.03.2025
hier: Umgang mit Wahlplakaten in Nähe der
Zuwegung von Wahlbüros | VO/1751/2025 |
| 21.6 | Antrag der FDP-Fraktion vom 16.03.2025
hier: Änderung der Gestaltungsbeiratssatzung | VO/1756/2025 |
| 21.7 | Antrag der CDU-Fraktion vom 20.03.2025
hier: Einführung eines Chatbot | VO/1758/2025 |

gez.
Dr. Alexander Berger

Verkündung der Ordnungsbehördlichen Verordnung über das Offenhalten von Verkaufsstellen an Sonntagen in der Stadt Ahlen vom 17.12.2018 in der Fassung der 3. Änderung vom 17.03.2025

Aufgrund des § 6 Abs. 4 des Gesetzes zur Regelung der Ladenöffnungszeiten (Ladenöffnungsgesetz – LÖG NRW) vom 16.11.2006 (GV NRW S. 516; SGV NRW 113) zuletzt geändert durch Artikel 1 des Gesetzes vom 22. März 2018 ([GV. NRW. S. 172](#)), hat der Rat der Stadt Ahlen in seiner Sitzung am 20.02.2025 folgende Verordnung zur 3. Änderung der ordnungsbehördlichen Verordnung über das Offenhalten von Verkaufsstellen an Sonntagen in der Stadt Ahlen beschlossen:

Artikel I:

§ 1 erhält folgende Fassung:

§ 1

Verkaufsstellen im Innenstadtbereich der Stadt Ahlen (gemäß anliegendem Plan) dürfen in der Zeit von 13:00 Uhr bis 18:00 Uhr für den Verkauf geöffnet sein:

- am Sonntag (04.05.2025) im Rahmen der Ahleener Maikirmes
- am zweiten Sonntag vor Beginn der Sommerferien anlässlich des Stadtfestes
- am dritten Sonntag im September anlässlich des Pöttkes- und Töttkenmarktes
- am zweiten Sonntag des Ahleener Advents (Weihnachtsmarkt)

soweit diese Tage nicht gemäß § 6 Abs. 5 des Ladenöffnungsgesetzes NRW von der Freigabe ausgeschlossen sind.

Artikel II:

Diese Verordnung tritt gemäß § 33 Absatz 2 Satz 1 des Ordnungsbehördengesetzes eine Woche nach dem Tage ihrer Verkündung in Kraft.

Stadt Ahlen
als örtliche Ordnungsbehörde

Die vorstehende Verordnung wird hiermit verkündet.

Ahlen, 17. März 2025

Der Bürgermeister

gez.
Dr. Alexander Berger